**Ficha de avaliação individual da banca examinadora de Trabalho de Conclusão de Curso**

(imprimir uma cópia para cada membro da banca)

|  |  |
| --- | --- |
| **Avaliação da monografia** | |
| **Introdução** Apresenta e contextualiza o tema, a justificativa apresenta a relevância do trabalho para a área da Engenharia Civil; apresenta os objetivos (geral e específicos) que foram traçados para desenvolver o estágio supervisionado; descreve os procedimentos metodológicos. |  |
| **Referencial teórico** Apresenta os elementos teóricos de base da área do conhecimento investigada, bem como a definição dos termos, conceitos e estado da arte pertinentes ao referido campo do estágio supervisionado. |  |
| **Desenvolvimento e avaliação** Descreve com detalhes suficientes a proposta desenvolvida, justifica as estratégias escolhidas. Realiza avaliação condizente com os objetivos traçados na introdução do trabalho. |  |
| **Conclusões e Referências bibliográficas** Apresenta sua síntese pessoal, de modo a expressar sua compreensão sobre o assunto que foi objeto desse estágio supervisionado, a sua contribuição pessoal para o tema, além de relacionar trabalhos futuros. O texto apresenta a totalidade das fontes de informação citadas. A digitação é apresentada dentro das normas ABNT. |  |
| **Avaliação do trabalho escrito** |  |
| **Avaliação da apresentação oral e arguição** |  |
| **Estruturação e ordenação do conteúdo da apresentação** |  |
| **Clareza e fluência na exposição das ideias** |  |
| **Domínio acerca do tema desenvolvido** |  |
| **Observância do tempo determinado** (de 20 a 35 minutos) |  |
| **Nota final** |  |

Nome do aluno: XXXXXXX

Nome do avaliador:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do Examinador:

Mossoró, XX de XXXXXX de 20XX.